

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

dle zák. č. 22/1997 Sb. a nařízení vlády č. 17/2003 Sb., 616/2006 Sb. ve znění pozdějších předpisů

EC DECLARATION OF CONFORMITY

with Council Directives 2006/95/EC (LVD), 2004/108/EC (EMC)

Výrobce
Manufacturer

KMB systems, s.r.o.
Dr. M. Horákové 559
460 06 Liberec 7
Czech Republic
IČO 47781904

prohlašuje, že
declares, that

výrobek
product

Měřicí přístroj
Measuring instrument

typ, model
type, model

SML-33
SMM-33
SMN-33

odpovídá požadavkům norem a
technických předpisů :
*is in conformity with the following
standards:*

- bezpečnost
• *safety*
- EMC – odolnost
• *EMC - immunity*

ČSN EN 61010-1:2003 , kategorie přepětí III
(*overvoltage category III*)

ČSN EN 61000-4-2:1997/A1:1999/Z1:2001 , třída A / *class A*

ČSN EN 61000-4-3 ed.2:2003/A1:2003 , třída A / *class A*

ČSN EN 61000-4-4 ed.2:2005 , třída A / *class A*

ČSN EN 61000-4-11 ed.2:2005 , třída A / *class A*

ČSN EN 55011:1999/A1:2001/A2:2003 , třída A (výrobek není
určen do bytového prostředí) / *class A (not for home use)*

ČSN EN 55022:1999/A1:2001/A2:2003 , třída A / *class A*

Rok označení značkou CE
Year of CE-mark signing

05



Tř. Dr. M. Horákové 559
460 06 Liberec 7
DIČ: CZ47781904



Liberec, 16.6. 2008

Milan Bleha, jednatel

Místo a datum vydání
Place and date

Zodpovědná osoba-jméno,funkce,podpis
Authorized signature